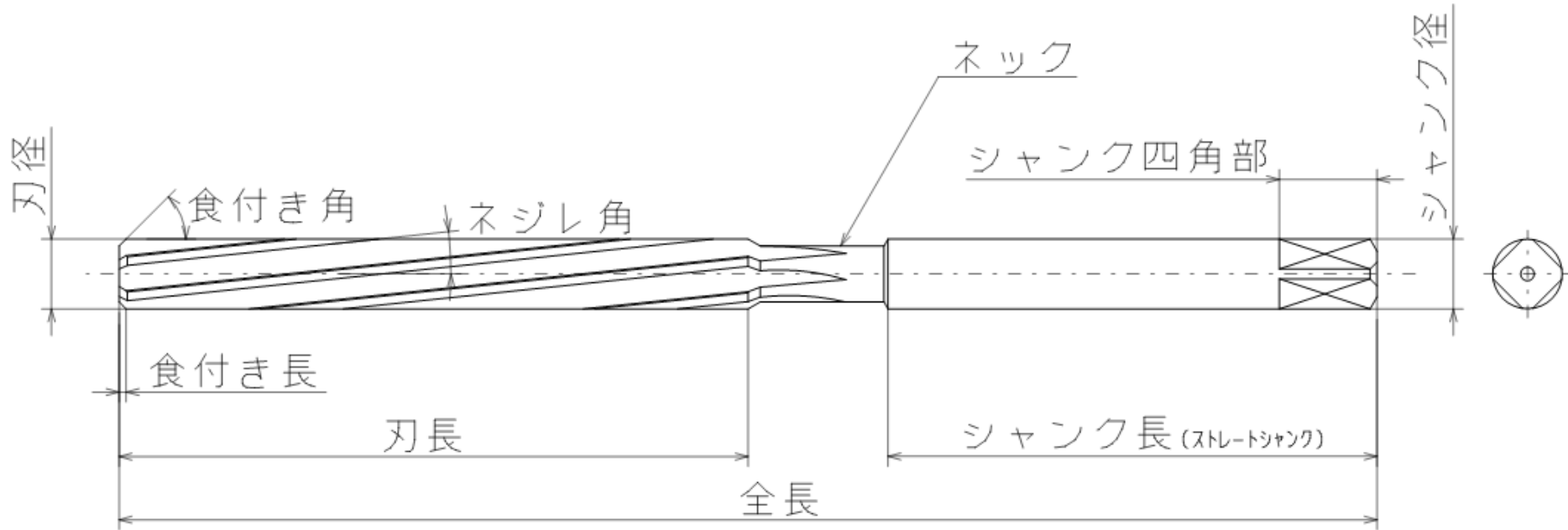
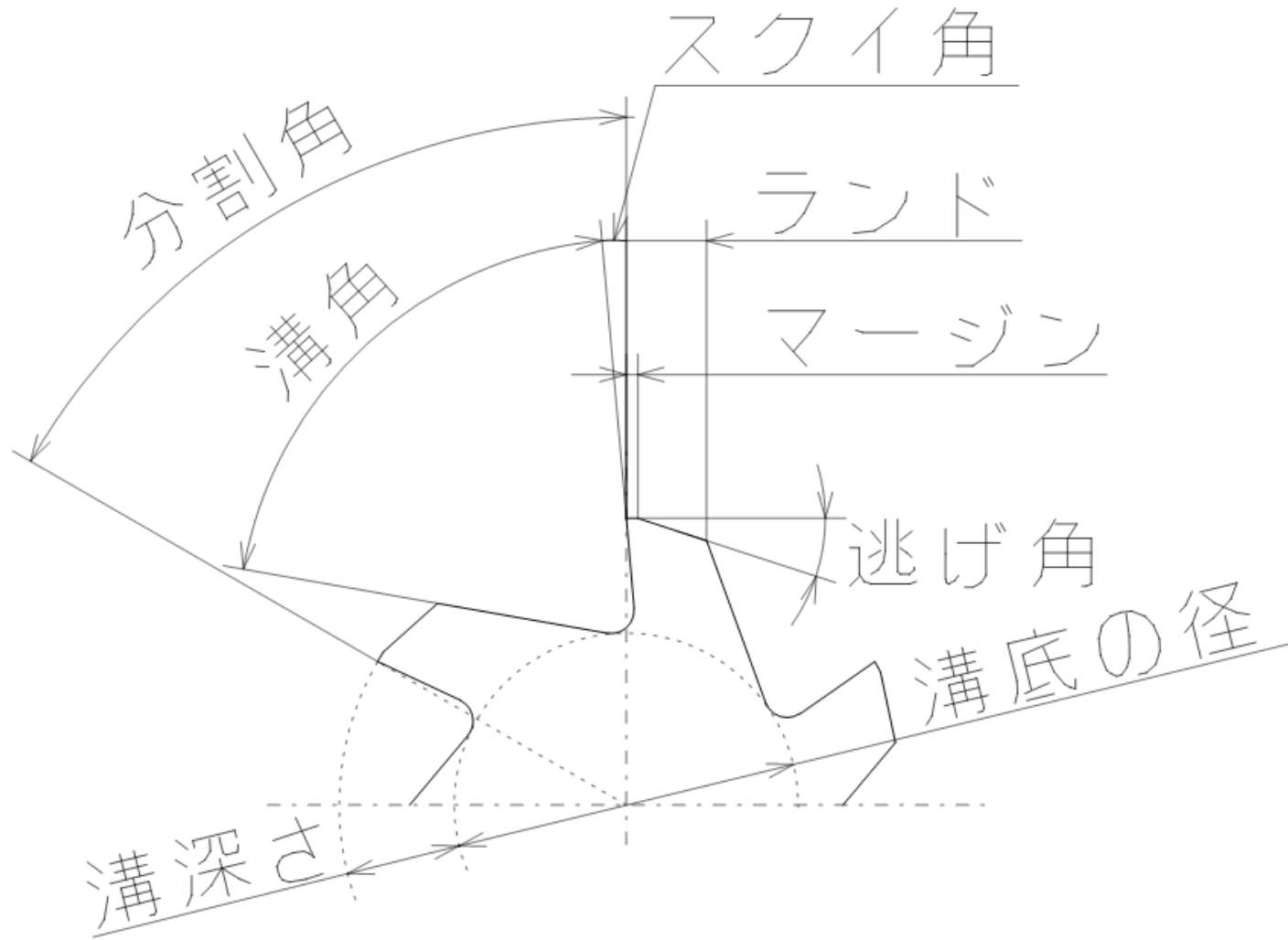


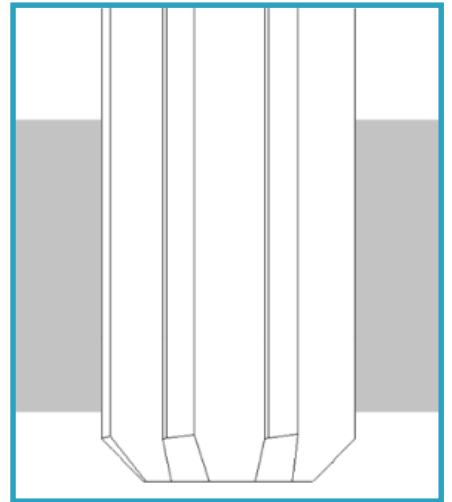
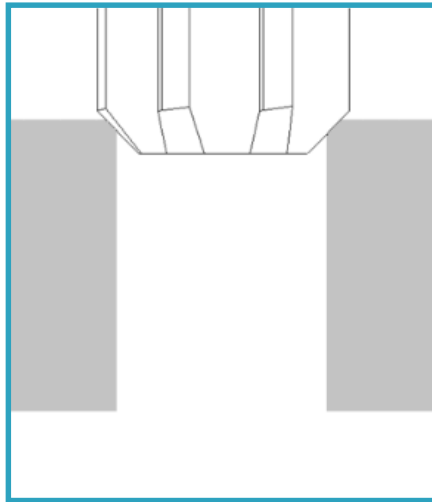
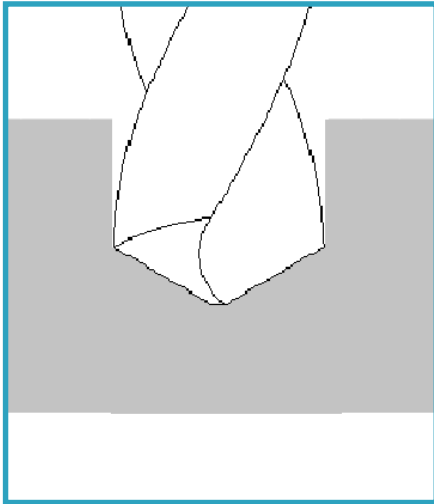
リーマ各部の名称(側面図)



リーマ各部の名称(正面図)



リーマの切削工程



ドリルなどで下穴をあける
(0.1~0.3mm程度小さい穴)

食付き
所定の寸法までくり広げる
(リーマの切削作用)

マージン
バニッシュ作用により
加工穴の寸法、面粗さ、
真円度の最終仕上げをする
(リーマの摩擦作用)